



FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0357BL
AERO CRASH PROTECTORS
YAMAHA MT-09 '13-



Picture A

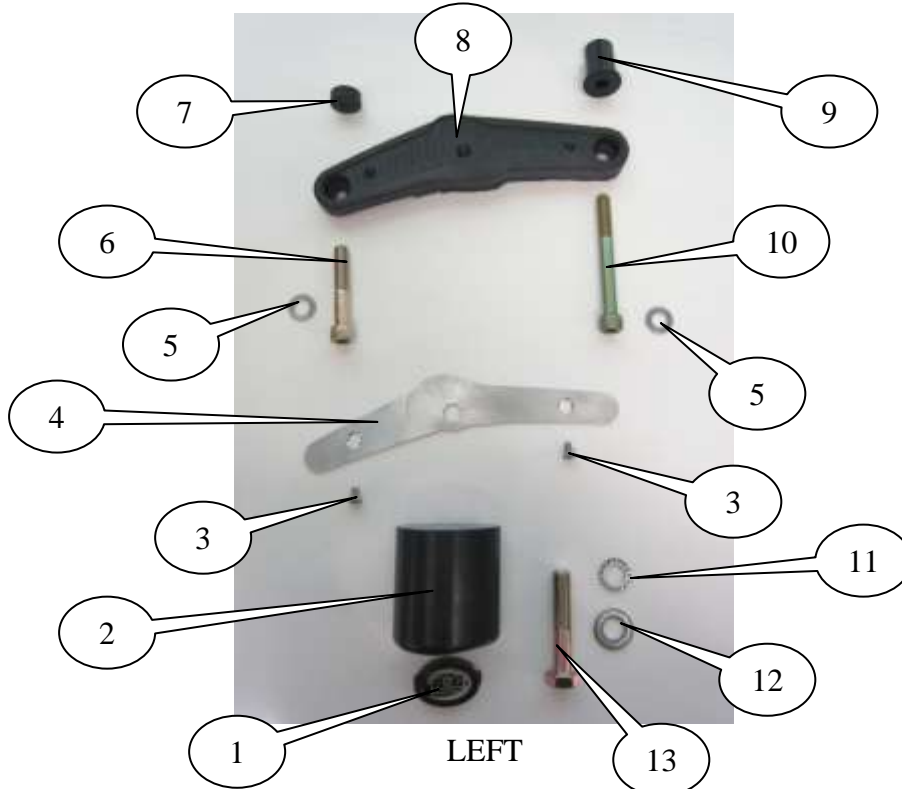


Picture B

THIS KIT CONTAINS THE ITEMS PICTURED AND LABELLED BELOW.
DO NOT PROCEED UNTIL YOU ARE SURE ALL PARTS ARE PRESENT.

Please note that the way the kit is packed does not necessarily represent the way of mounting to the bike

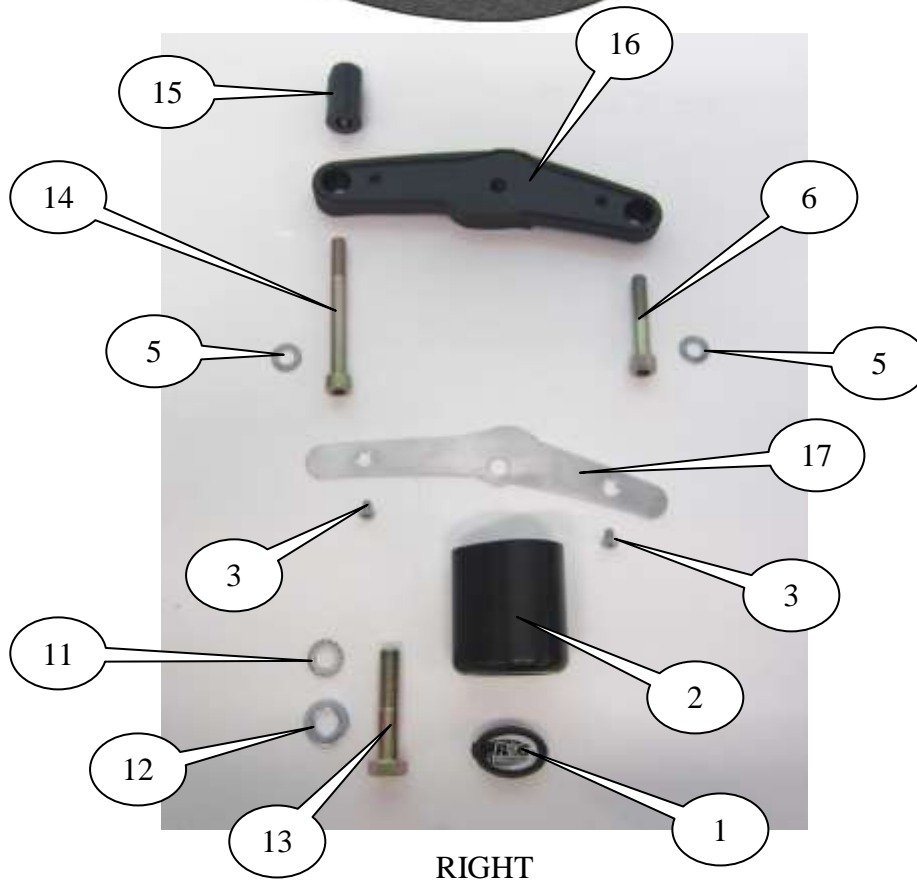
THE PARTS SHOWN MAY BE REPRESENTATIVE ONLY (FOR CLARITY OF INSTRUCTIONS ONLY)



R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



LEGEND

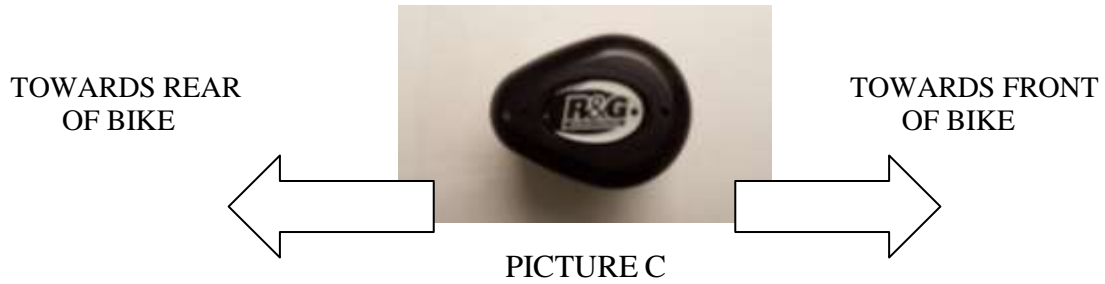
- ITEM 1 = CRASH PROTECTOR CAPS (BC0002) (x2).
- ITEM 2 = CRASH PROTECTOR (B0061 with CS340) (x2).
- ITEM 3 = M5x0.8x6mm LONG COUNTERSUNK BOLTS (x4).
- ITEM 4 = SMW0036 METAL INSERT LEFT (x1).
- ITEM 5 = M10 WASHERS (x4).
- ITEM 6 = M10x1.25x60mm LONG CAP HEAD BOLTS (x2).
- ITEM 7 = SPACER (S0253) (6mm long) (x1).
- ITEM 8 = LEFT MOUNTING BLOCK (M0378) (x1).
- ITEM 9 = SPACER (S0731) (32mm long) (x1).
- ITEM 10 = M10x1.25x90mm LONG CAP HEAD BOLT (x1).
- ITEM 11 = LOCK-WASHERS (LW0001) (x2).
- ITEM 12 = M12 WASHER (x2).
- ITEM 13 = M12x1.25x60mm LONG HEX HEAD BOLT (x2).
- ITEM 14 = M10x1.25x100mm LONG CAP HEAD BOLT (x1).
- ITEM 15 = SPACER (S0732) (44mm long) (x1).
- ITEM 16 = RIGHT MOUNTING BLOCK (M0379) (x1).
- ITEM 17 = SMW0037 METAL INSERT RIGHT (x1).

Please note that in cases where kits are packed with rubber washers holding the components onto the bolt – *the rubber washers should be thrown away!*



TOOLS REQUIRED

- Socket set to include 8mm A/F & 19mm socket and wrench.
 - 3mm A/F Allen key.
 - Torque wrench (up to 40Nm).



Picture 1



Picture 2



Picture 3



Picture 4



Picture 5



Picture 6



Picture 7



Picture 8



Picture 9



FITTING INSTRUCTIONS

Left Side (as you sit on the bike)

- Take the left side mounting block (item 8 – M0378) and assemble it as detailed below and shown in picture 1.
- Fit one M10 washer (item 5) onto one of the M10 x 1.25 x 60mm long cap head bolts (item 6) and position through the front mounting hole of the metal block (boss machined into rear) ensuring that the head of the bolt and washer sit inside the recess.
- Over the exposed thread of the bolt, place the shortest spacer (item 7 – S0253 – 6mm long).
- Take the M10 x 1.25 x 90mm long cap head bolt (item 10) and fit one M10 washer (item 5). Position this through the rear mounting hole (flat surface on rear) ensuring that the head of the bolt and washer sit inside the recess.
- Over the exposed thread of the bolt, place the shorter of the two larger spacers (item 9 – S0731 – 32mm long), ensuring that the larger diameter sits against the metal block.
- Remove the two 8mm A/F engine/frame mounting bolts on the left side of the bike and offer up the mounting block assembly as shown in picture 2, before loosely tightening the two M10 cap head bolts.
- Ensure this is mounted correctly before tightening the two bolts to the manufacturers recommended torque settings. Do not over tighten as damage can occur to the bike.
- Now fit the left side metal insert (item 4 – SMW0036) into the recess on the mounting block, before fitting the two M5 x 6mm long countersunk bolts (item 3) and tighten, as shown in picture 3.
- The crash protector can now be fitted. Slide one of the 12mm washers (item 12) onto one M12 x 60mm long hexagon headed bolt (item 13) so the washer sits against head of bolt.
- Slide one serrated locking washer (item 11) over the bolt so it sits against the washer just fitted.
- Next slide the bolt with washers through either crash protector (item 2) so head of bolt and washers goes into counter-bore in bobbin.
- Offer the crash protector up to the mounting block and tighten the bolt, as shown in picture 4.
- Tighten the bolt until you feel some compression from inside the protector using 19mm socket and wrench. **PLEASE NOTE THE CRASH PROTECTOR MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE ‘C’ WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not over tighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.

Right Side (as you sit on the bike)

- The right side fits in a similar way to the left side.
- Take the right side mounting block (item 16 – M0379) and assemble it as detailed below and shown in picture 6.
- Fit one M10 washer (item 5) onto the remaining M10 x 1.25 x 60mm long cap head bolt (item 6) and position through the front mounting hole of the metal block (boss machined into rear) ensuring that the head of the bolt and washer sit inside the recess.
- Take the M10 x 1.25 x 100mm long cap head bolt (item 14) and fit the remaining M10 washer (item 5). Position this through the rear mounting hole (flat surface on rear) ensuring that the head of the bolt and washer sit inside the recess.
- Over the exposed thread of the bolt, place the remaining spacer (item 15 – S0732 – 44mm long), ensuring that the larger diameter sits against the metal block.
- Remove the two 8mm A/F engine/frame mounting bolts on the right side of the bike and offer up the mounting block assembly as shown in picture 7, before loosely tightening the two M10 cap head bolts.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Ensure this is mounted correctly before tightening the two bolts to the manufacturers recommended torque settings. Do not over tighten as damage can occur to the bike.
- Now fit the right side metal insert (item 17 – SMW0037) into the recess on the mounting block, before fitting the remaining two M5 x 6mm long countersunk bolts (item 3) and tighten, as shown in picture 8.
- The crash protector can now be fitted. Slide one of the 12mm washers (item 12) onto the remaining M12 x 60mm long hexagon headed bolt (item 13) so the washer sits against head of bolt.
- Slide one serrated locking washer (item 11) over the bolt so it sits against the washer just fitted.
- Next slide the bolt with washers through either crash protector (item 2) so head of bolt and washers goes into counter-bore in bobbin.
- Offer the crash protector up to the mounting block and tighten the bolt, as shown in picture 4.
- Tighten the bolt until you feel some compression from inside the protector using 19mm socket and wrench. **PLEASE NOTE THE CRASH PROTECTOR MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE ‘C’ WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not over tighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.
- If not already fitted fit bubble stickers into recess of both crash protector caps.
- Fit crash protector caps into both crash protectors.

ISSUE 1 17/10/2013 (AR)

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



INSTRUCTIONS DE MONTAGE POUR CP0357BL

PROTECTIONS CRASH

YAMAHA MT-09 '13-



Photo A

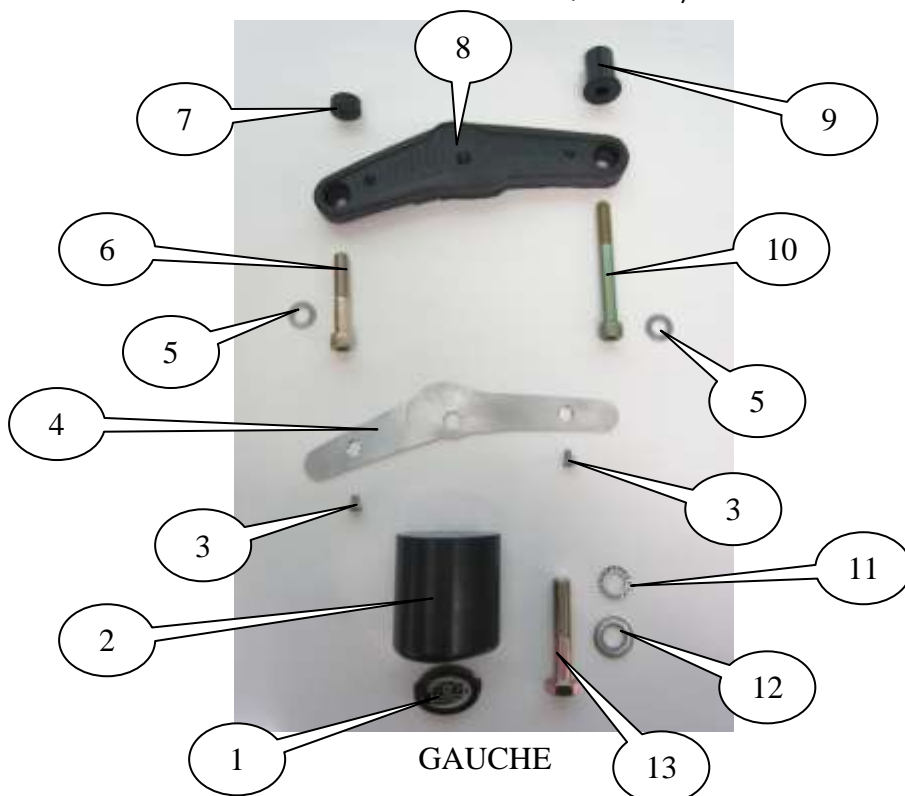


Photo B

LE KIT CONTIENT LES ARTICLES EXPOSES CI-DESSOUS, VERIFIER QUE TOUTES LES PIECES SOIENT PRESENTES AVANT DE PROCEDER AU MONTAGE.

LA FAÇON DONT LE KIT EST EMBALLE NE CORRESPOND PAS FORCEMENT A LA FAÇON DE MONTER LES PIECES SUR LA MOTO.

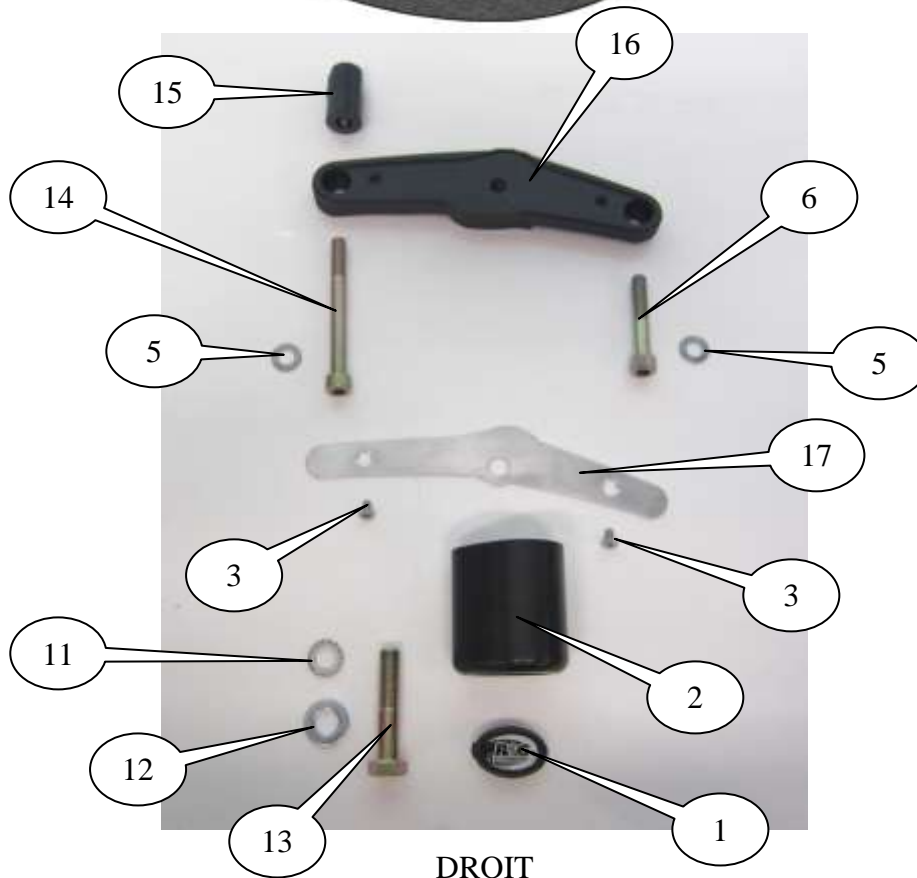
LES PARTIES PRESENTEES PEUVENT ETRE UNIQUEMENT REPRESENTATIVES (POUR LA CLARTE DES INSTRUCTIONS UNIQUEMENT).



R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



DROIT

LEGENDE

- ARTICLE 1 = Capuchons de protection crash (BC0002) (x2).
ARTICLE 2 = Protection crash (B0061 avec CS340) (x2).
ARTICLE 3 = M5x0.8x6mm Boulons (x4).
ARTICLE 4 = SMW0036 Insert en métal coté gauche (x1).
ARTICLE 5 = M10 Rondelles (x4).
ARTICLE 6 = M10x1.25x60mm Boulons (x2).
ARTICLE 7 = Entretoises (S0253) (6mm de long) (x1).
ARTICLE 8 = Bloc de montage coté gauche (M0378) (x1).
ARTICLE 9 = Entretoise (S0731) (32mm de long) (x1).
ARTICLE 10 = M10x1.25x90mm Boulon (x1).
ARTICLE 11 = Rondelles de blocage (LW0001) (x2).
ARTICLE 12 = M12 Rondelle (x2).
ARTICLE 13 = M12x1.25x60mm Boulon (x2).
ARTICLE 14 = M10x1.25x100mm Boulon (x1).
ARTICLE 15 = SPACER (S0732) (44mm de long) (x1).
ARTICLE 16 = Bloc de montage coté droit (M0379) (x1).
ARTICLE 17 = SMW0037 Insert en métal coté droit (x1).

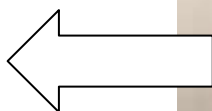
Notez que si les kits sont emballés avec des rondelles en caoutchouc servant à tenir les composants, *ces rondelles doivent être jetées.*



Outils requis :

- Jeu de clés 8mm et 19mm
 - Clé Allen 3mm.
- Clé dynamométrique (à 40 Nm).

ARRIÈRE MOTO



AVANT MOTO

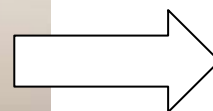


PHOTO C



Photo 1



Photo 2



Photo 3



Photo 4



Photo 5



Photo 6



Photo 7



Photo 8



Photo 9



INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

Coté gauche (assis sur la moto) :

- Prendre le bloc de montage coté gauche (Article 8 – M0378) et assemblez le comme détaillé ci dessous (Photo 1).
- Glisser une rondelle M10 (Article 5) sur un des boulons M10 x 1.25 x 60mm (Article 6) et positionnez le à travers le trou de fixation avant du bloc de métal (patron machiné à l'arrière) en veillant à ce que la tête du boulon et la rondelle se placent dans le creux.
- Placer l'entretoise la plus courte autour du filetage exposé du boulon (Article 7 – S0253 – 6mm de long).
- Prendre le boulon M10 x 1.25 x 90mm (Article 10) et glissez-y une rondelle M10 (Article 5). Positionnez-le à travers le trou de fixation arrière (surface plate à l'arrière) en veillant à ce que la tête du boulon et la rondelle se place dans le creux.
- Placer la plus courte des 2 plus larges entretoises autour du filetage du boulon (Article 9 – S0731 – 32mm de long), en veillant à ce que le diamètre le plus large se place contre le bloc de métal.
- Enlever les 2 boulons de fixation cadre / moteur 8mm du coté gauche de la moto et mettre le bloc de montage en place (Photo 2), avant de serrer légèrement les 2 boulons M10.
- Veillez à ce qu'il soit correctement monté avant de serrer les 2 boulons aux couples de serrage recommandés. **Ne pas trop serrer, au risque d'abîmer les composants.**
- Placer l'insert en métal coté gauche (Article 4 – SMW0036) dans le creux sur le bloc de montage, avant de placer les 2 boulons M5 x 6mm (Article 3) puis serrer (Photo 3).
- La protection crash peut à présent être installée. Glissez une des rondelles 12mm (Article 12) sur le boulon M12 x 60mm (Article 13) de façon à ce que la rondelle se place contre la tête du boulon.
- Glisser une rondelle de blocage (Article 11) sur le boulon de façon à ce qu'elle se place contre la rondelle qui vient d'être placée.
- Glisser ensuite le boulon avec rondelles à travers la protection crash (Article 2) de façon à ce que la tête du boulon et les rondelles se placent dans le contre alésage de la bobine de protection.
- Monter la protection sur le bloc de montage et serrez le boulon (Photo 4).
- Serrez le boulon jusqu'à ce que vous sentiez une légère compression de l'intérieur de la protection, à l'aide d'une clé de 19 mm. **LA PROTECTION DOIT ETRE POSITIONNEE COMME EN "C" AVEC LE COTE ARRONDI LE PLUS GROS EN DIRECTION DE L'AVANT DE LA MOTO. Tourner un peu plus afin d'accentuer légèrement la compression. Faire un quart de tour. Pas plus de 40 Nm de couple - Ne pas trop serrer, au risque d'abîmer les composants.**

Coté gauche (assis sur la moto) :

- La protection crash coté droit s'installe d'une façon similaire à celle du coté gauche.
- Prendre le bloc de montage coté droit (Article 16 – M0379) et assemblez le comme détaillé ci dessous (Photo 6).
- Glisser une rondelle M10 (Article 5) sur un des boulons M10 x 1.25 x 60mm (Article 6) et positionnez-le à travers le trou de fixation avant du bloc de métal (patron machiné à l'arrière) en veillant à ce que la tête du boulon et la rondelle se placent dans le creux.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Prendre le boulon M10 x 1.25 x 100mm (Article 14) et glissez-y la rondelle M10 restante (Article 5). Positionnez-le à travers le trou de fixation arrière (surface plate à l'arrière) en veillant à ce que la tête du boulon et la rondelle se placent dans le creux.
- Placer l'entretoise restante autour du filetage du boulon (Article 15 – S0732 – 44mm de long) en veillant à ce que le diamètre le plus large se place contre le bloc de métal.
- Veillez à ce qu'il soit correctement monté avant de serrer les 2 boulons aux couples de serrage recommandés. **Ne pas trop serrer, au risque d'abîmer les composants.**
- Enlever les 2 boulons de fixation cadre / moteur 8mm du côté droit de la moto et mettre le bloc de montage en place (Photo 7), avant de serrer légèrement les 2 boulons M10.
- Placer l'insert en métal coté droit (Article 17 – SMW0037) dans le creux sur le bloc de montage, avant de placer les 2 boulons M5 x 6mm (Article 3) puis serrer (Photo 8).
- (Article 4 – SMW0036) dans le creux sur le bloc de montage, avant de placer les 2 boulons M5 x 6mm (Article 3) puis serrer (Photo 3).
- La protection crash peut à présent être installée. Glissez une des rondelles 12mm (Article 12) sur le boulon M12 x 60mm (Article 13) de façon à ce que la rondelle se place contre la tête du boulon.
- Glisser une rondelle de blocage (Article 11) sur le boulon de façon à ce qu'elle se place contre la rondelle qui vient d'être placée.
- Glisser ensuite le boulon avec rondelles à travers la protection crash (Article 2) de façon à ce que la tête du boulon et les rondelles se placent dans le contre alésage de la bobine de protection.
- Monter la protection sur le bloc de montage et serrez le boulon (Photo 4).
- Serrez le boulon jusqu'à ce que vous sentiez une légère compression de l'intérieur de la protection, à l'aide d'une clé de 19 mm. **LA PROTECTION DOIT ETRE POSITIONNEE COMME EN "C" AVEC LE COTE ARRONDI LE PLUS GROS EN DIRECTION DE L'AVANT DE LA MOTO. Tourner un peu plus afin d'accentuer légèrement la compression. Faire un quart de tour. Pas plus de 40 Nm de couple - Ne pas trop serrer, au risque d'abîmer les composants.**
- Mettre le sticker de caoutchouc dans le creux des capuchons de la protection.
- Mettre les 2 capuchons sur les protections.

ISSUE 1 17/10/2013 (AR)