



FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0442BL
AERO CRASH PROTECTORS
DUCATI PANIGALE V4, V4S & SPECIALE '18- SEMI-DRILL KIT



Picture A

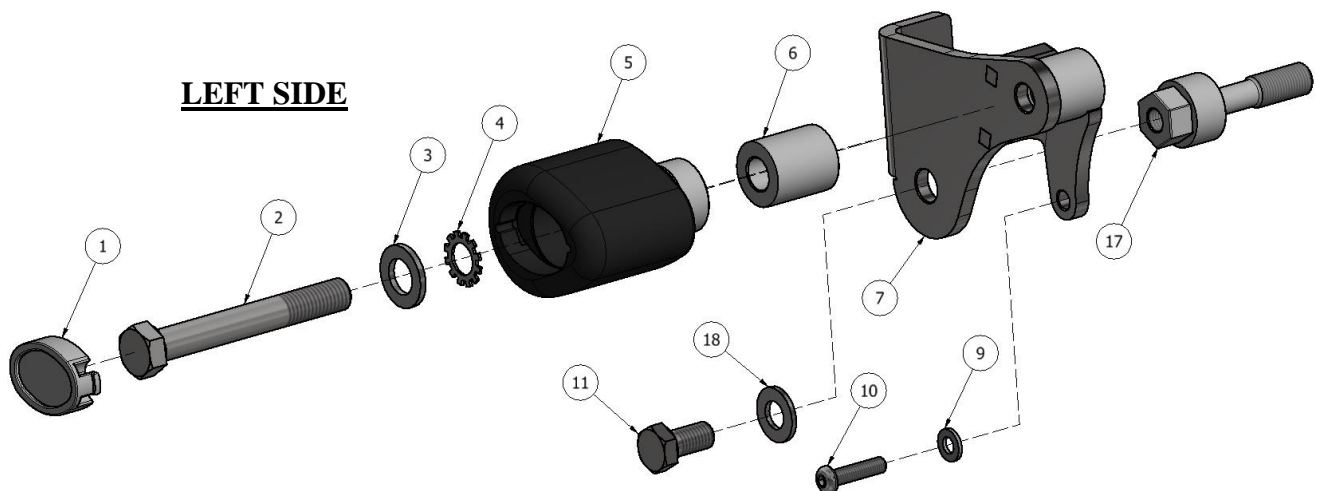


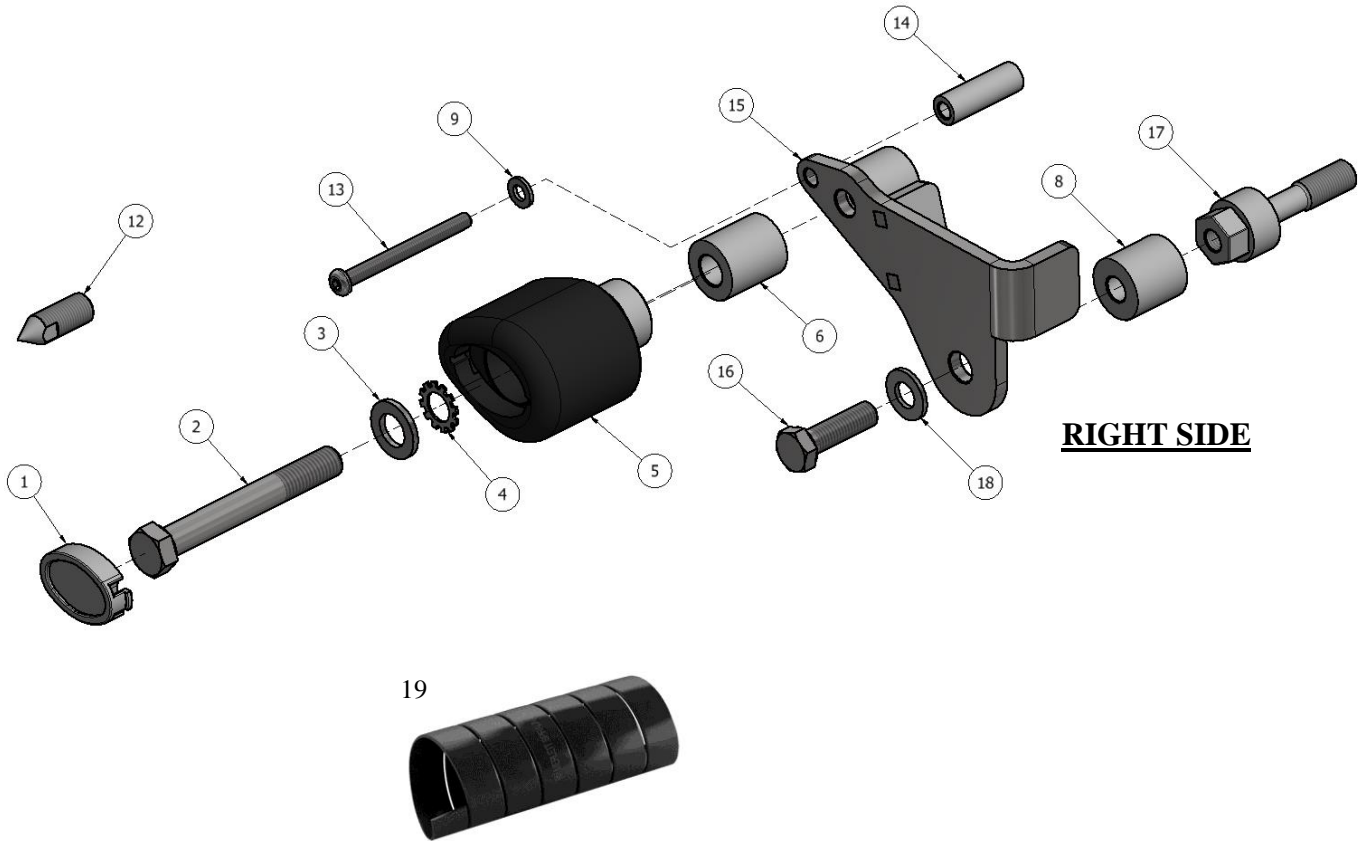
Picture B

THIS KIT CONTAINS THE ITEMS PICTURED AND LABELLED BELOW.
DO NOT PROCEED UNTIL YOU ARE SURE ALL PARTS ARE PRESENT.

Please note that the way the kit is packed does not necessarily represent the way of mounting to the bike.

THE PARTS SHOWN MAY BE REPRESENTATIVE ONLY (FOR CLARITY OF INSTRUCTIONS ONLY).





LEGEND

- ITEM 1 = CRASH PROTECTOR CAPS (BC0002) (x2).
 ITEM 2 = M12x1.25x90mm LONG HEX HEAD BOLT (x2).
 ITEM 3 = M12 WASHERS (x2).
 ITEM 4 = LOCK-WASHERS (LW0001) (x2).
 ITEM 5 = CRASH PROTECTOR (B0431 with CS340 & S0255) (x2).
 ITEM 6 = SPACER (S1104) (28.50mm LONG) (x2).
 ITEM 7 = MOUNTING PLATE LEFT (MP0211) (x1).
 ITEM 8 = SPACER (S1114) (25.50mm LONG) (x1).
 ITEM 9 = M6 WASHERS (x2).
 ITEM 10 = M6x25mm LONG BUTTON HEAD BOLT (x1).
 ITEM 11 = M10x1.25x20mm LONG HEX HEAD BOLT (x1).
 ITEM 12 = MARKING TOOL (T0031) (x1).
 ITEM 13 = M6x65mm LONG BUTTON HEAD BOLT (x1).
 ITEM 14 = SPACER (S1106) (36mm LONG) (x1).
 ITEM 15 = MOUNTING PLATE RIGHT (MP0212) (x1).
 ITEM 16 = M10x1.25x35mm LONG HEX HEAD BOLT (x1).
 ITEM 17 = EXTENSION (E0064) (x2).
 ITEM 18 = M10 WASHERS (x2).
 ITEM 19 = 75mm LENGTH HOSE PROTECTOR (x1).
 ITEM 20 = 35mm LENGTH OF SELF ADHESIVE FOAM (x4). ***NOT SHOWN***

Please note that in cases where kits are packed with rubber washers holding the components onto the bolt – *the rubber washers should be thrown away!*

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



TOOLS REQUIRED

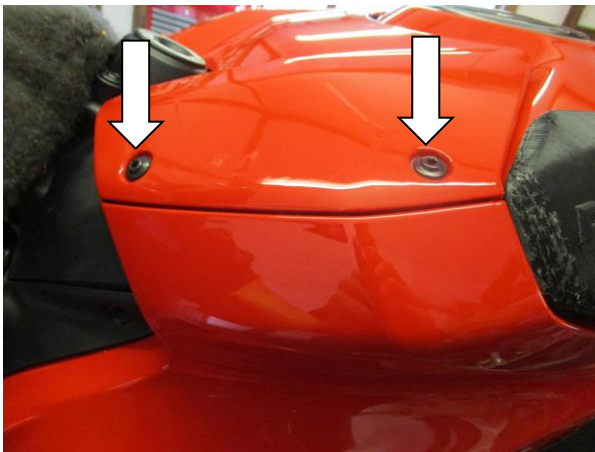
- 3 & 4mm allen keys.
- Socket set to include 14, 17 & 19mm socket and wrench.
 - 28mm Hole-saw and/or dremmel type tool.
 - Torque wrench (up to 40Nm).

Page | 3



GENERAL TORQUE SETTINGS

M4 BOLT = 8Nm
 M5 BOLT = 12Nm
 M6 BOLT = 15Nm
 M8 BOLT = 20Nm
 M10 BOLT = 40Nm
 M12 NYLOC NUT = 40Nm



Picture 1



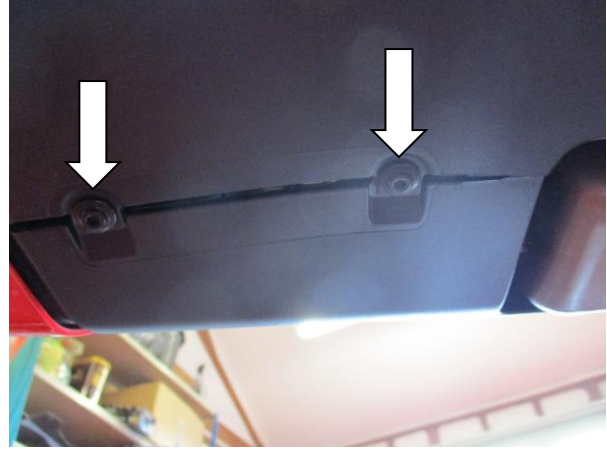
Picture 2

R&G

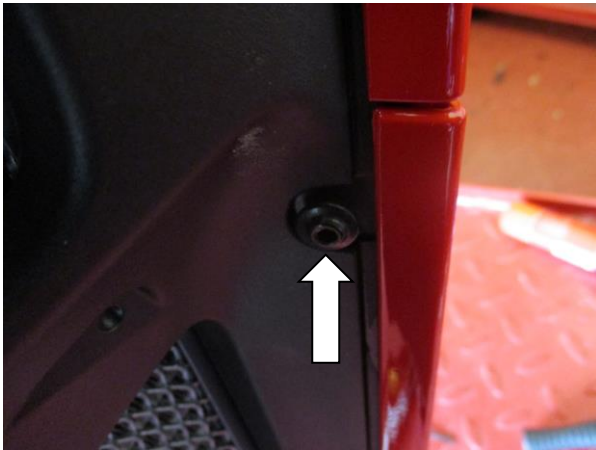
Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ
 Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



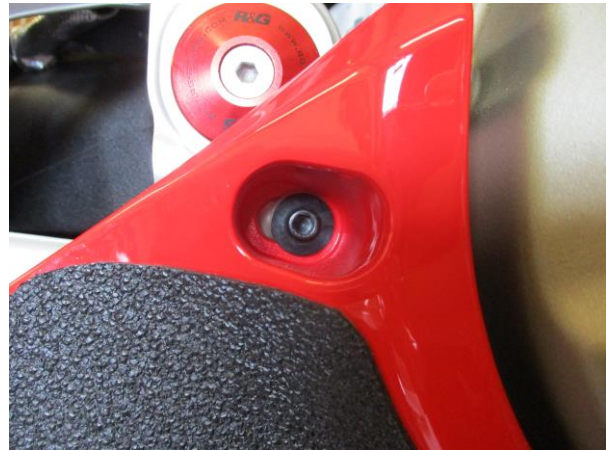
Picture 3



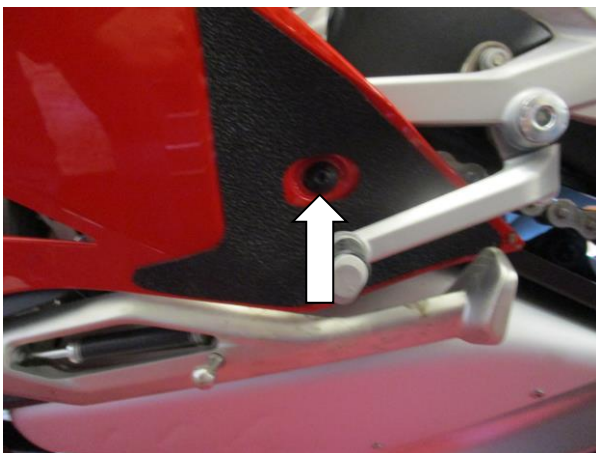
Picture 4



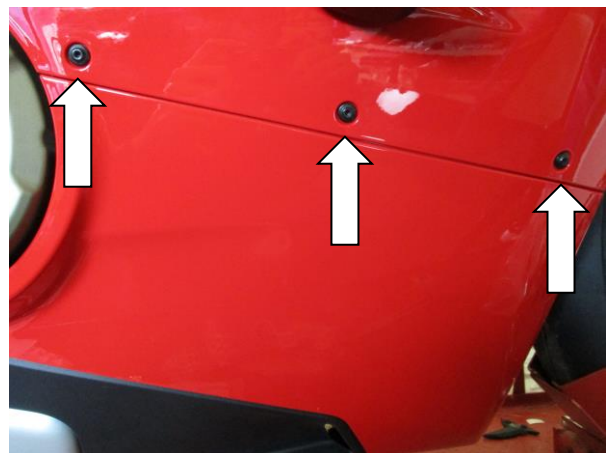
Picture 5



Picture 6



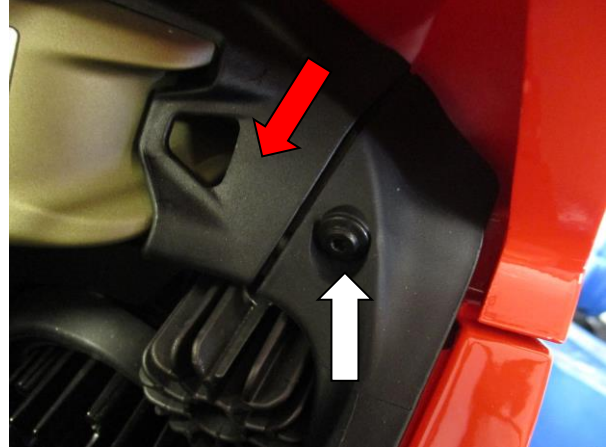
Picture 7



Picture 8



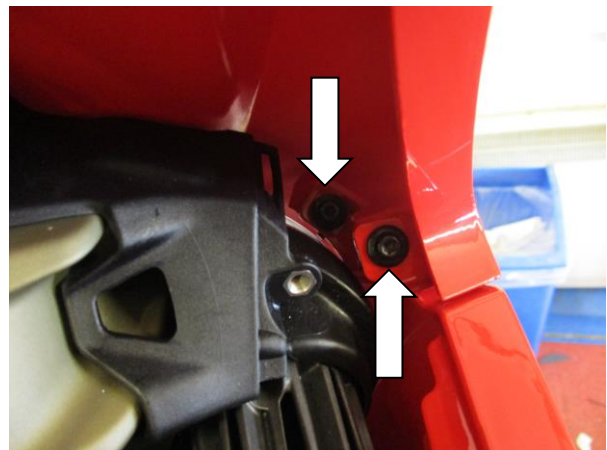
Picture 9



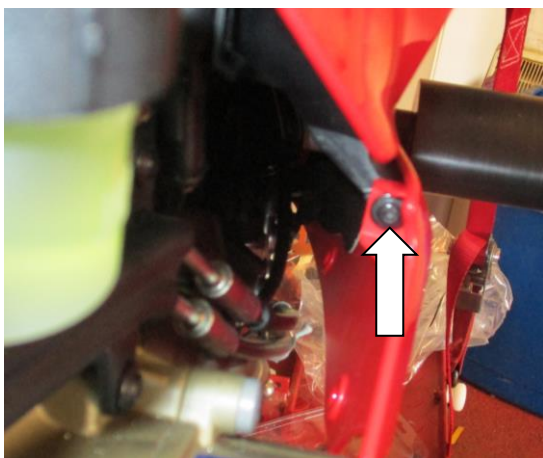
Picture 10



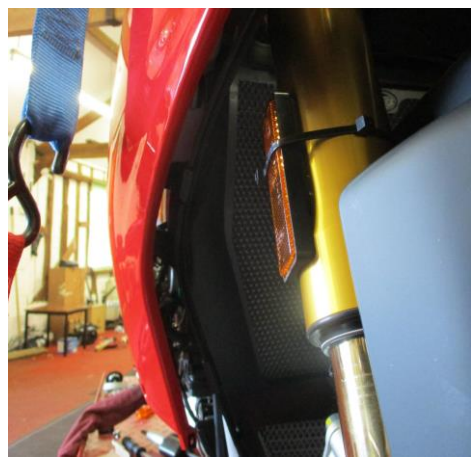
Picture 11



Picture 12



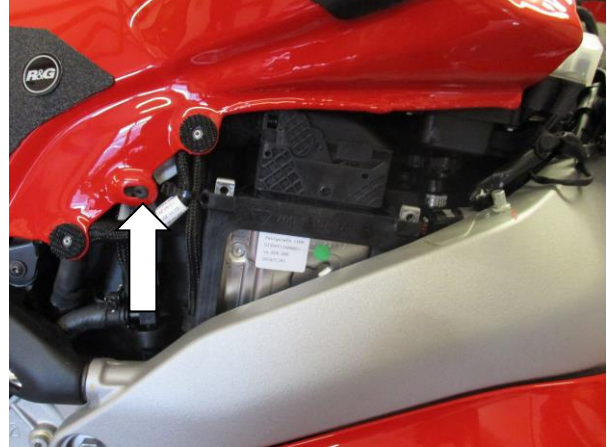
Picture 13



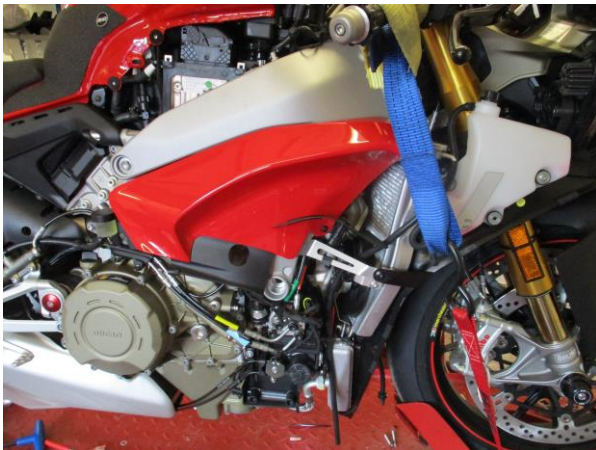
Picture 14



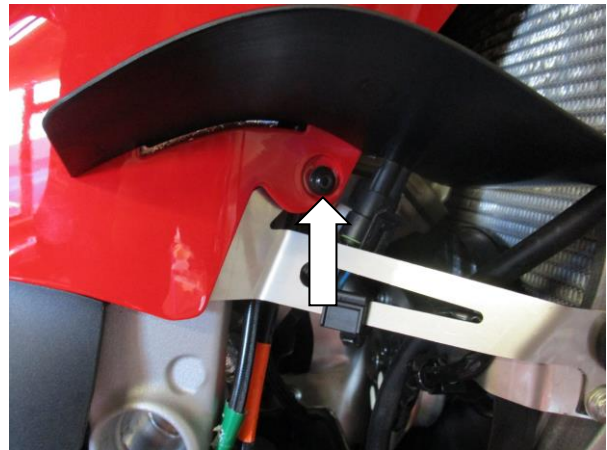
Picture 15



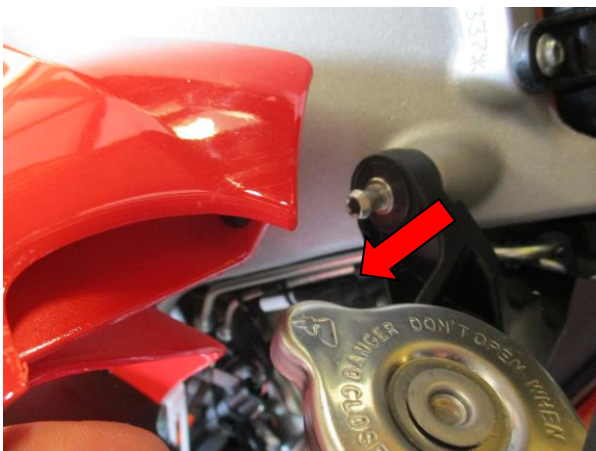
Picture 16



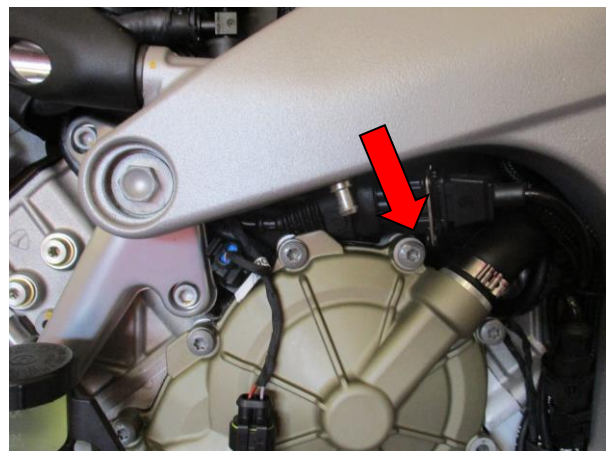
Picture 17



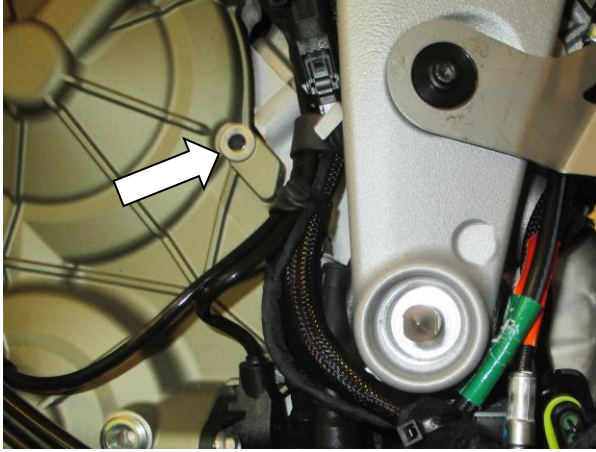
Picture 18



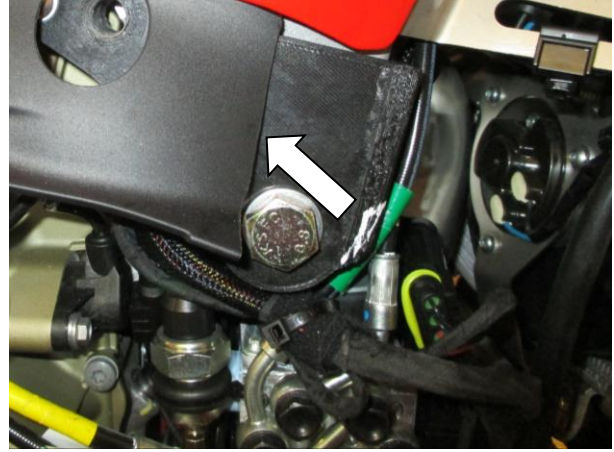
Picture 19



Picture 20



Picture 21



Picture 22



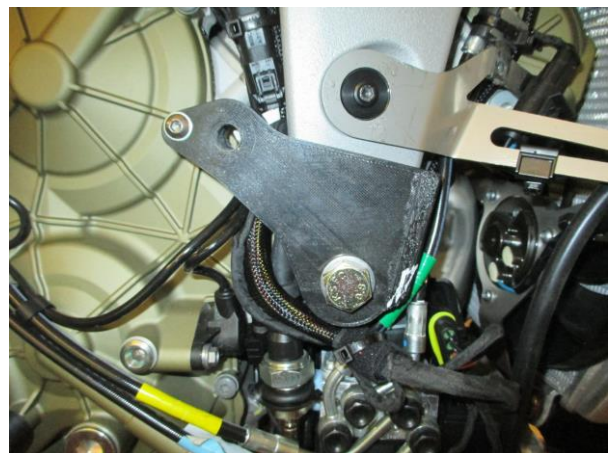
Picture 23



Picture 24



Picture 25



Picture 26



Picture 27



Picture 28



Picture 29



Picture 30



Picture 31



Picture 32



Picture 33



Picture 34



Picture 35



Picture 36



Picture 37



Picture 38



FITTING INSTRUCTIONS

- Remove the 2 tank cover panel bolts from both sides of the bike arrowed in picture 1. Pull the panel up gently until the locating pins release.
- Remove the bolt shown in picture 2 from the bottom of the nose.
- Remove the bolts arrowed in pictures 3 and 4 from underneath the lower fairings.
- Remove the radiator shroud bolt shown in picture 5 from both sides.
- Remove the rear fairing bolts from the right and left sides of the bike as shown in pictures 6 and 7 respectively.
- Remove the 3 lower to upper fairing bolts arrowed in picture 8 from both sides of the bike. The lower fairing can be removed from both sides at this stage by gently separating it from the radiator shroud.
- Remove the bolts shown in pictures 9 and 10.
- Slide the black inner fairing panel (previously secured with the bolts in pictures 9 and 10) forwards until the clips disengage. To release the clip at the front, pull the black cover marked with the red arrow in picture 10 in the direction indicated by the arrow while simultaneously sliding the inner fairing panel forward. Repeat this for the inner fairing panel on the other side.
- Remove the 2 bolts arrowed in picture 12 from both sides.
- Remove the bolt arrowed in picture 13 from both sides.
- Pull the main fairing away from the radiator shroud as shown in picture 14 and away from the nose as shown in picture 15.
- Remove the main fairing, to do this pull gently on the edge of the fairing by the fuel tank to release the Velcro and plastic locator indicated in picture 16. Repeat this for the main fairing panel on the other side.
- Remove the bolt shown in picture 18 from both sides.
- Remove the fairing infill panel, to do this pull gently on the front of the panel in the direction indicated in picture 19 to disengage the front locator. Next pull gently in the direction indicated in picture 20 to release the rear locator. Application of a liquid lubricant will make this process easier. Repeat this for the fairing infill panel on the other side.
- On the right side of the bike, remove the engine/frame mounting bolt and the engine case bolt that is arrowed in picture 21.
- Trim the black plastic infill panel as shown in picture 22 to clear the mounting plate when fitted.
- Take the right side mounting plate (item 15 – MP0212) and apply two lengths of self-adhesive foam on the surfaces that are shown in picture 23.
- Fit one of the extensions (item 17) into the engine mount and using a 19mm socket and torque wrench tighten this to 90Nm as shown in picture 24. Do not over tighten as damage can occur to the bike.
- Take the M10 spacer with the hollow end (item 8 – S1114 – 25.5mm long) and locate the hollow end over the end of the extension just fitted as shown in picture 25.
- Slide one of the 10mm washers (item 18) onto the M10 x 1.25 x 35mm long hex head bolt (item 16) and offer through the lower hole on the right side mounting plate (item 15).
- Offer this assembly up to the bike and locate the bolt through the spacer and extension and tighten whilst applying pressure upwards to achieve a snug fit with the foam, as shown in picture 26.
- Fit the M6 x 65mm long button head bolt (item – 13) with one of the M6 washers (item 9) through the small hole on the plate and then locate the small diameter spacer (item 14 – S1106 – 36mm long) between the back face of the plate and the engine cover, before tightening, as shown in picture 27.

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Once happy with the correct fitment of the mounting plate, tighten both bolts to the recommended torque settings above.
- Take the marking tool (item 12 – T0031) and position into the crash protector mount on the mounting plate mount. Screw this in far enough so that it is clear of the infill panel when re-fitted. Re-fit the infill panel to the motorcycle and gently press the panel in towards the marking tool to leave an impression on the panel. Remove the fairing from the motorcycle and there will be a mark on the inside. Using a 28mm holesaw cutter, very carefully drill a pilot hole on the marked point (only drill the pilot hole), as shown in pictures 27 & 28.
- Once happy, carefully open the hole using the 28mm hole saw cutter, as shown in pictures 28 & 29. Debur the hole using a sharp knife or emery paper taking care not to mark the outside of the fairing.
- Remove the marking tool and re-fit the infill panel to the motorcycle.
- The crash protector can now be fitted. Slide one of the 12mm washers (item 3) onto the M12 x 1.25 x 90mm long hex head bolt (item 2) so the washer sits against head of bolt.
- Slide one serrated locking washer (item 4) over the bolt so it sits against the spacer just fitted.
- Next slide the bolt with washers through either crash protector (item 6) so the head of the bolt and washers go into the counter-bore of the bobbin.
- Locate the spacer (item 6 – S1104 – 28.5mm long) over the exposed thread and position this assembly through the hole in the infill panel and tighten into the mounting plate, as shown in picture 30.
- Tighten the crash protector bolt until you feel some compression from inside the protector using a 19mm socket and wrench. **PLEASE NOTE THE CRASH PROTECTOR MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE 'C' WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not over tighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40Nm of torque.
- Re-fit the fairings on the right side of the bike in a reverse procedure to how they were removed.
- The left side crash protector fits using a similar method.
- On the left side of the bike, remove the engine/frame mounting bolt and the engine case bolt that is arrowed in picture 32 and sits behind the coolant hose.
- Trim the black plastic infill panel as shown in picture 33 to clear the mounting plate when fitted.
- Take the left side mounting plate (item 7 – MP0211) and apply two lengths of self-adhesive foam on the surfaces that are shown in picture 34.
- Fit one of the extensions (item 17) into the engine mount and using a 19mm socket and torque wrench tighten this to 90Nm as shown in picture 24. Do not over tighten as damage can occur to the bike.
- Slide one of the 10mm washers (item 18) onto the M10 x 1.25 x 20mm long hex head bolt (item 11) and offer through the hole on the mounting plate.
- Offer this assembly up to the bike and tighten into the threaded boss of the extension whilst applying pressure upwards to achieve a snug fit with the foam, as shown in picture 35.
- Fit the M6 x 25mm long button head bolt (item – 10) with one of the M6 washers (item 9) through the small hole on the plate and then tighten into the engine case cover, as shown in picture 35.
- Once happy with the correct fitment of the mounting plate, tighten both bolts to the recommended torque settings above.
- Take the spiral hose protector (item 19) and wrap it around the coolant hose to prevent it rubbing on the mounting plate.
- Take the marking tool (item 12 – T0031) and position into the crash protector mount on the mounting plate mount. Screw this in far enough so that it is clear of the infill panel when re-

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



fitted. Re-fit the infill panel to the motorcycle and gently press the panel in towards the marking tool to leave an impression on the panel. Remove the fairing from the motorcycle and there will be a mark on the inside. Using a 28mm holesaw cutter, very carefully drill a pilot hole on the marked point (only drill the pilot hole).

- Once happy with the position, carefully open the hole using the 28mm hole saw cutter. Debur the hole using a sharp knife or emery paper taking care not to mark the outside of the fairing.
- Remove the marking tool.
- Re-fit the infill panel to the motorcycle.
- The crash protector can now be fitted. Slide one of the 12mm washers (item 3) onto the M12 x 1.25 x 90mm long hex head bolt (item 2) so the washer sits against head of bolt.
- Slide one serrated locking washer (item 4) over the bolt so it sits against the spacer just fitted.
- Next slide the bolt with washers through either crash protector (item 6) so the head of the bolt and washers go into the counter-bore of the bobbin.
- Locate the remaining spacer (item 6 – S1104 – 28.5mm long) over the exposed thread and position this through the hole in the infill panel and tighten into the mounting plate, as shown in pictures 37 & 38.
- Tighten the crash protector bolt until you feel some compression from inside the protector using a 19mm socket and wrench. **PLEASE NOTE THE CRASH PROTECTOR MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE ‘C’ WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not over tighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40Nm of torque.
- Re-fit the fairings on the left side of the bike in a reverse procedure to how they were removed.
- Ensure the fairing is secure and correctly fitted.
- If not already fitted fit bubble stickers into recess of both crash protector caps.
- Fit crash protector caps into both crash protectors.

ISSUE 1 09/03/2018 (AR)

ISSUE 2 28/03/2018 (HB)

Digital copies of these instructions are available to download from www.rg-racing.com

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



NOTICE DE MONTAGE CP0442BL
PROTECTIONS CRASH
DUCATI PANIGALE V4, V4S & SPECIALE '18- KIT SEMI PERCÉ



Photo A

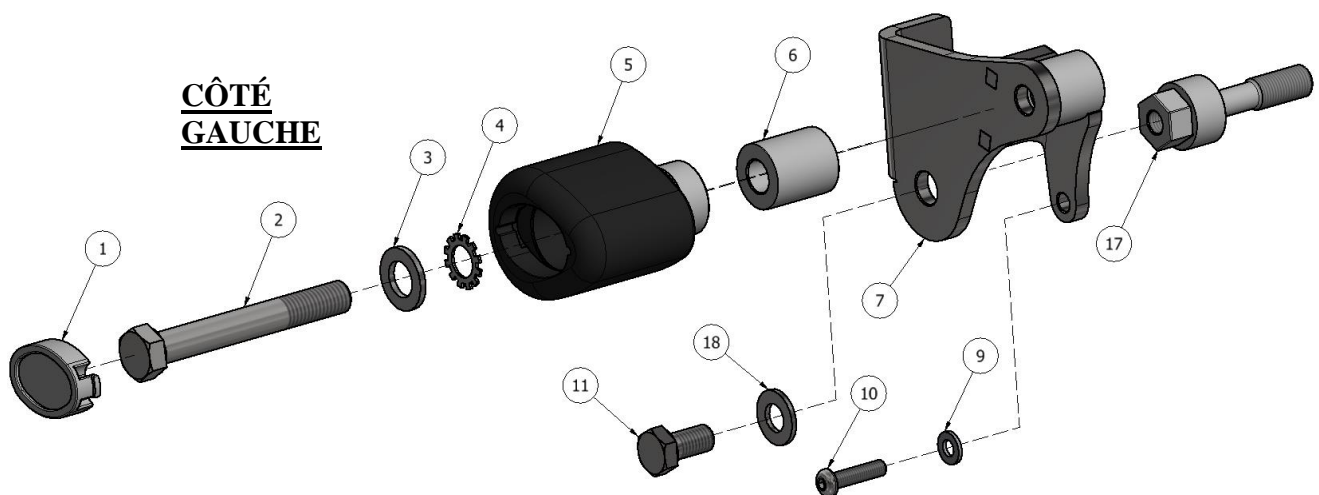


Photo B

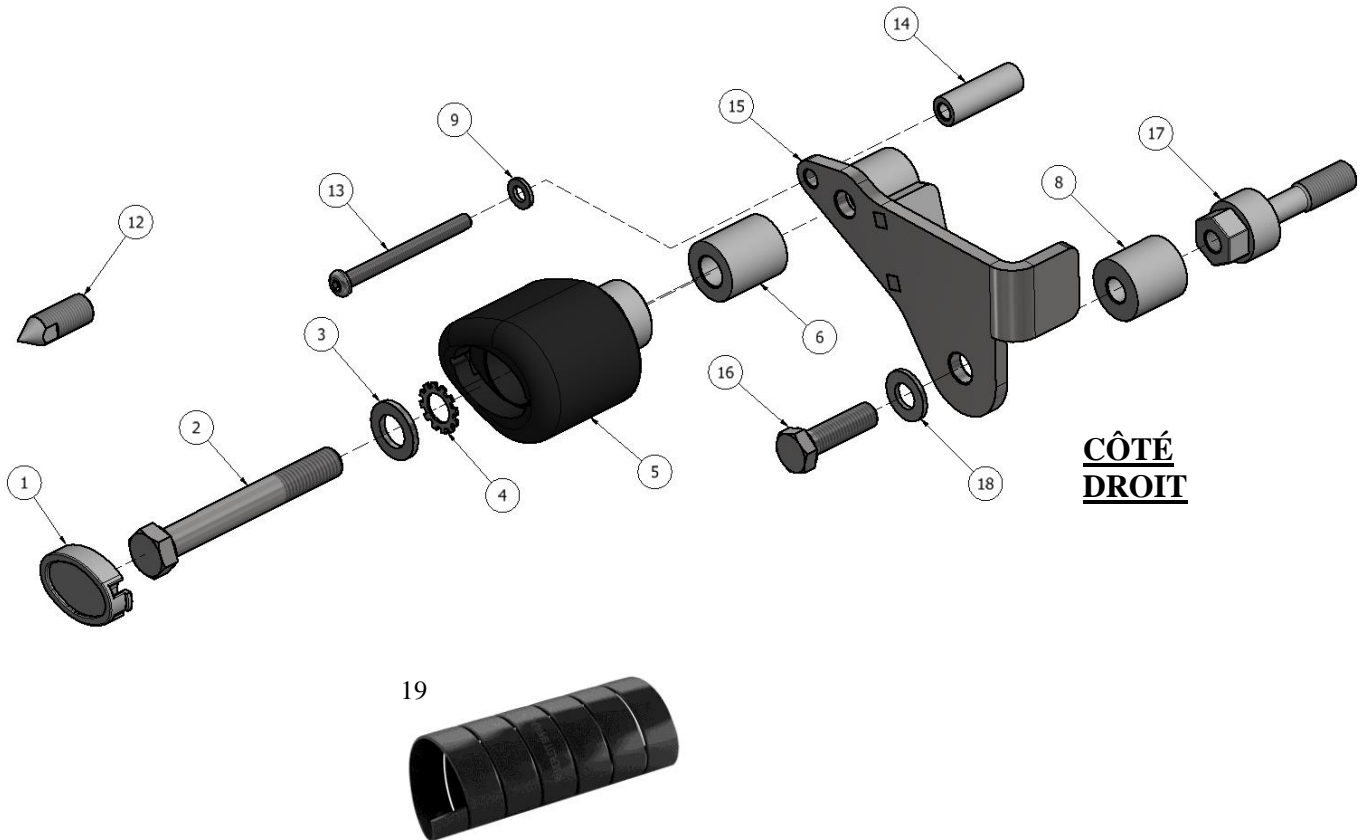
Le kit contient les articles exposés ci-dessous, vérifier que toutes les pièces soient présentes avant de procéder au montage.

La façon dont le kit est emballé ne correspond pas forcément à la façon de monter les pièces sur la moto.

LES PARTIES PRESENTÉES PEUVENT ÊTRE UNIQUEMENT REPRESENTATIVES (POUR LA CLARTE DES INSTRUCTIONS UNIQUEMENT).



R&G



LÉGENDE

- ARTICLE 1 = BOUCHONS DE PROTECTION CRASH (BC0002) (x2).
ARTICLE 2 = M12x1.25x90mm BOULON (x2).
ARTICLE 3 = M12 RONDELLES (x2).
ARTICLE 4 = RONDELLES DE BLOCAGE (LW0001) (x2).
ARTICLE 5 = PROTECTION CRASH (B0431 avec CS340 & S0255) (x2).
ARTICLE 6 = ENTRETOISE (S1104) (28.50mm DE LONG) (x2).
ARTICLE 7 = PLAQUE DE FIXATION GAUCHE (MP0211) (x1).
ARTICLE 8 = ENTRETOISE (S1114) (25.50mm DE LONG) (x1).
ARTICLE 9 = M6 RONDELLES (x2).
ARTICLE 10 = M6x25mm BOULON (x1).
ARTICLE 11 = M10x1.25x20mm BOULON (x1).
ARTICLE 12 = OUTIL DE MARQUAGE (T0031) (x1).
ARTICLE 13 = M6x65mm BOULON (x1).
ARTICLE 14 = ENTRETOISE (S1106) (36mm DE LONG) (x1).
ARTICLE 15 = PLAQUE DE FIXATION DROITE (MP0212) (x1).
ARTICLE 16 = M10x1.25x35mm BOULON (x1).
ARTICLE 17 = EXTENSION (E0064) (x2).
ARTICLE 18 = M10 RONDELLES (x2).
ARTICLE 19 = 75mm PROTECTION DU CONDUIT (x1).
ARTICLE 20 = 35mm LONGUEUR DE MANCHON THERMO RÉTRACTABLE (x4). ***NON INDIQUÉ***

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



Notez que si les kits sont emballés avec des rondelles en caoutchouc servant à tenir les composants, *ces rondelles doivent être jetées !*

TOOLS REQUIRED

- Clés Allen 3 & 4mm
- Clé à cliquet + douilles de 14, 17 et 19mm.
- 28mm Scie trou ou outil type Dremmel.
- Clé dynamométrique (à 40 Nm).

Page | 15

ARRIÈRE MOTO



AVANT MOTO

PHOTO C

VALEURS DE SERRAGE RECOMMANDÉES

M4 BOULON = 8Nm
 M5 BOULON = 12Nm
 M6 BOULON = 15Nm
 M8 BOULON = 20Nm
 M10 BOULON = 40Nm
 M12 ÉCROU = 40Nm

NOTICE DE MONTAGE

- Enlever les 2 boulons de panneau de réservoir des 2 côtés de la moto, voir photo 1. Tirer le panneau jusqu'à ce que les encoches soient libérées.
- Enlever le boulon au bas du nez, voir photo 2.
- Enlever les boulons indiqués sur les photos 3 et 4 au-dessous des carénages inférieurs.
- Enlever le boulon de carénage du radiateur des 2 côtés, voir photo 5.
- Enlever les boulons arrière du carénage, du côté droit puis du côté gauche de la moto, voir photos 6 et 7 respectivement.
- Enlever les 3 boulons situés au bas des carénages supérieurs, voir photo 8 des 2 côtés de la moto. Le carénage inférieur peut être enlevé des 2 côtés à ce stade, en le séparant du carénage radiateur.
- Enlever les boulons, voir photos 9 et 10.
- Glisser le panneau de carénage interne noir (précédemment fixé avec les boulons indiqués sur les photos 9 et 10) vers l'avant jusqu'à ce que les clips soient libérés. Pour libérer le clip à l'avant, tirer le cache noir marqué d'une flèche rouge, voir photo 10 dans la direction indiquée par la flèche tout en glissant le panneau de carénage interne simultanément vers l'avant. Répéter cette opération pour l'autre panneau de carénage interne situé de l'autre côté.
- Enlever les 2 boulons indiqués sur la photo 12 des 2 côtés.
- Enlever le boulon indiqué sur la photo 13 des 2 côtés.

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Tirer le carénage principal de la protection radiateur, voir photo 14 et du nez, voir photo 15.
- Enlever le carénage principal, pour cela tirer le bord du carénage par le réservoir pour libérer le Velcro et l'onglet en plastique visible sur la photo 16. Répéter cette opération pour l'autre panneau de carénage principal situé de l'autre côté.
- Enlever le boulon, voir photo 18 des 2 côtés.
- Enlever le panneau de carénage interne, pour cela tirer l'avant du panneau dans la direction indiquée sur la photo 19 pour libérer l'encoche à l'avant. Tirer dans la direction indiquée sur la photo 20 pour libérer l'encoche à l'arrière. Appliquer un peu de lubrifiant facilitera le procédé. Répéter cette opération pour l'autre panneau de carénage interne situé de l'autre côté.
- Du côté droit de la moto, enlever le boulon de fixation du cadre/moteur et le boulon de carter moteur indiqué sur la photo 21.
- Ebarber le panneau interne en plastique, voir photo 22 pour convenir à la plaque de montage lorsqu'elle sera montée.
- Prendre la plaque de fixation du côté droit (article 15 – MP0212) et appliquer 2 longueurs de mousse autocollante sur les surfaces indiquées sur la photo 23.
- Monter une extension (article 17) dans le support moteur et utiliser une clé à cliquet 19mm et une clé dynamométrique à 90Nm voir photo 24. Ne pas trop serrer pour le moment, au risque d'abimer les composants.
- Prendre l'entretoise M10 avec l'extrémité creuse (article 8 – S1114 – 25.5mm de long) et placer l'extrémité creuse sur l'extrémité de l'extension tout juste insérée, voir photo 25.
- Glisser une rondelle 10mm (article 18) sur le boulon M10 x 1.25 x 35mm (article 16) et insérez la dans le trou inférieur de la plaque de fixation du côté droit (article 15).
- Monter l'ensemble sur la moto et placer le boulon dans l'entretoise et l'extension puis serrer tout appliquant une légère pression vers le haut pour obtenir une installation convenable avec la mousse, voir photo 26.
- Insérer un boulon M6 x 65mm (article – 13) avec une rondelle M6 (article 9) dans le petit trou de la plaque puis placer l'entretoise de petit diamètre (article 14 – S1106 – 36mm de long) entre la face du bas de la plaque et la protection moteur, avant de serrer, voir photo 27.
- Une fois que l'installation de la plaque de fixation vous convient, serrer les 2 boulons aux valeurs de serrage recommandées.
- Prendre l'outil de marquage (article 12 – T0031) et positionnez le dans le support moteur. Vissez-le assez pour que cela marque le carénage lors de son remontage. Remonter le carénage sur la moto puis presser le panneau contre l'outil de marquage pour laisser une marque sur l'intérieur du carénage. Enlever le carénage de la moto, une marque sera visible à l'intérieur. A l'aide d'une scie trou de 28mm, percer un trou pilote sur la marque (percer seulement un trou pilote), voir photos 27 & 28.
- Une fois que la position vous convient, ouvrez le trou en utilisant une scie trou de 28mm, voir photos 28 & 29. Ébarber le trou en utilisant un couteau bien aiguisé ou du papier Emery en veillant à ne pas endommager le carénage extérieur.
- Enlever l'outil de marquage et remonter le panneau interne sur la moto.
- La protection crash peut à présent être montée. Glisser une rondelle 12mm rondelles (article 3) sur le boulon M10 x 1.25 x 90mm (article 2) de façon à ce que la rondelle se place contre la tête du boulon.
- Glisser une rondelle de blocage (article 4) sur le boulon de façon à ce qu'elle se place contre l'entretoise tout juste insérée.
- Glisser ensuite le boulon avec les rondelles dans la protection crash (article 6) de façon à ce que la tête du boulon et les rondelles se placent dans le contre alésage de la bobine.
- Placer l'entretoise (article 6 – S1104 – 28.5mm de long) sur l'extrémité du filetage puis positionner cet ensemble dans le panneau interne puis serrer dans la plaque de fixation, voir photo 30.

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Serrer le boulon de la protection jusqu'à ce que vous sentiez une compression de l'intérieur de la protection avec une clé de 19mm (Assurez-vous qu'aucune partie ne puisse toucher le carénage). **LA PROTECTION DOIT ETRE POSITIONNEE COMME EN "C" AVEC LE CÔTÉ ARRONDI LE PLUS GROS EN DIRECTION DE L'AVANT DE LA MOTO.** Tourner un peu plus afin d'accentuer légèrement la compression. Faire un quart de tour. Serrer à 40Nm de couple (Ne pas excéder cette valeur, car cela pourrait endommager la moto et le boulon.
- Remonter les carénages du côté droit de la moto en procédant à l'inverse du démontage.
- La protection crash du côté gauche se monte en utilisant la même méthode.
- Du côté gauche de la moto, enlever le boulon de fixation du cadre/moteur et le boulon de carter moteur indiqué sur la photo 32 et se place derrière le conduit de liquide de refroidissement.
- Ebarber le panneau interne en plastique noir, voir photo 33 pour convenir à la plaque de fixation lors de son montage.
- Prendre la plaque de fixation du côté gauche (article 7 – MP0211) puis appliquer 2 longueurs de mousse autocollante sur les surfaces indiquées sur la photo 34.
- Insérer une extension (article 17) dans le support moteur puis utiliser une clé à cliquet de 19mm et une clé dynamométrique pour serrer à 90Nm, voir photo 24. Ne pas trop serrer pour le moment, au risque d'abimer les composants.
- Glisser une rondelle de 10mm (article 18) sur le boulon M10 x 1.25 x 20mm (article 11) puis insérez le dans le trou de la plaque de fixation.
- Monter cet ensemble sur la moto puis serrer dans le filetage de l'extension tout en appliquant une pression vers le haut pour obtenir une installation convenable avec la mousse, voir photo 35.
- Insérer le boulon M6 x 25mm (article – 10) avec une rondelle M6 (article 9) dans le petit trou de la plaque puis serrer dans la protection carter moteur, voir photo 35.
- Une fois que la position de la plaque de fixation vous convient, serrer les 2 boulons aux valeurs de serrage recommandées.
- Prenez la protection du tuyau en spirale (article 19) et entourez le conduit de liquide de refroidissement pour l'empêcher de frotter sur la plaque de montage.
- Prendre l'outil de marquage (article 12 – T0031) et positionnez le dans le support moteur. Vissez-le assez pour que cela marque le carénage lors de son remontage. Remonter le carénage sur la moto puis presser le panneau contre l'outil de marquage pour laisser une marque sur l'intérieur du carénage. Enlever le carénage de la moto, une marque sera visible à l'intérieur. A l'aide d'une scie trou de 28mm, percer un trou pilote sur la marque (percer seulement un trou pilote).
- Une fois que la position vous convient, ouvrez le trou en utilisant une scie trou de 28mm. Ébarber le trou en utilisant un couteau bien aiguisé ou du papier Emery en veillant à ne pas endommager le carénage extérieur.
- Enlever l'outil de marquage.
- Remonter le panneau interne sur la moto.
- La protection crash peut à présent être montée. Glisser une rondelle 12mm (article 3) sur le boulon M12 x 1.25 x 90mm (article 2) de façon à ce que la rondelle se place contre la tête du boulon.
- Glisser une rondelle de blocage (article 4) sur le boulon de façon à ce qu'elle se place contre l'entretoise tout juste insérée.
- Glisser ensuite le boulon avec l'entretoise et les rondelles dans la protection crash (article 6) de façon à ce que la tête du boulon et les rondelles se placent dans le contre alésage de la bobine.



- Placer l'entretoise restante (article 6 – S1104 – 28.5mm de long) sur l'extrémité du filetage et positionnez le dans le trou du panneau interne puis serrer dans la plaque de fixation, voir photos 37 & 38.
- Serrer le boulon de la protection jusqu'à ce que vous sentiez une compression de l'intérieur de la protection avec une clé de 19mm (Assurez-vous qu'aucune partie ne puisse toucher le carénage). **LA PROTECTION DOIT ETRE POSITIONNEE COMME EN "C" AVEC LE CÔTÉ ARRONDI LE PLUS GROS EN DIRECTION DE L'AVANT DE LA MOTO.** Tourner un peu plus afin d'accentuer légèrement la compression. Faire un quart de tour. Serrer à 40Nm de couple (Ne pas excéder cette valeur, car cela pourrait endommager la moto et le boulon).
- Remonter le carénage du côté gauche de la moto, en procédant à l'inverse du démontage.
- Veiller à ce que le carénage soit correctement monté et fixé.
- Insérer les stickers en caoutchouc dans le creux des 2 capuchons de protections crash.
- Insérer les capuchons dans les 2 protections.

ISSUE 1 09/03/2018 (AR)
ISSUE 2 28/03/2018 (HB)

Notice disponible au téléchargement sur www.rg-racing.com

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



**MONTAGEANLEITUNG FÜR CP0442BL AERO STURZPADS
DUCATI PANIGALE V4, V4S & SPECIALE '18- (SEMI-DRILL KIT /
BOHREN BEI DER MONTAGE NOTWENDIG)**



Abbildung A



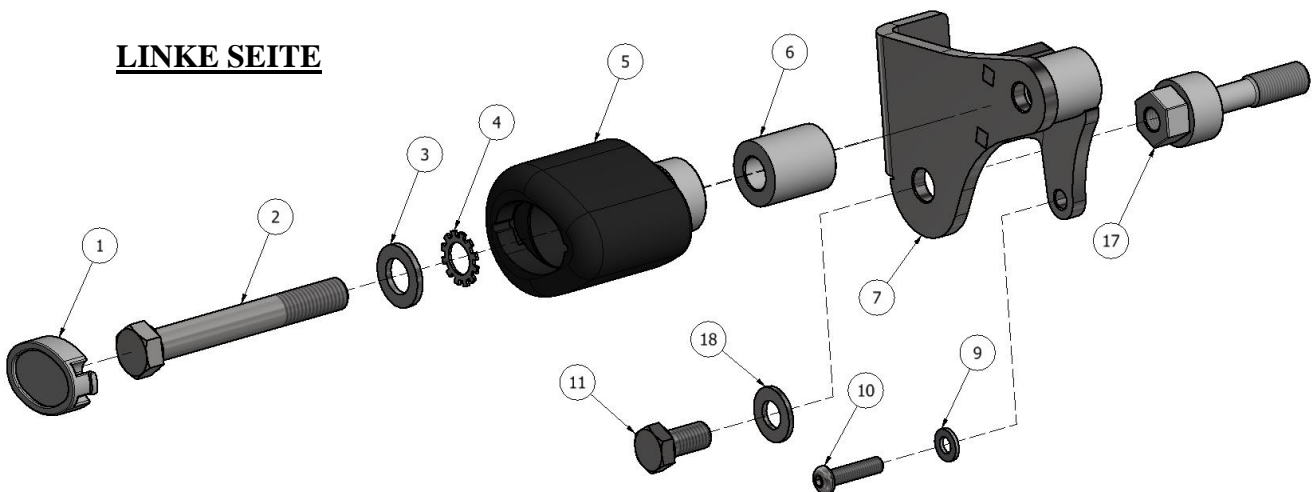
Abbildung B

**ALLE KIT-TEILE SIND UNTEN ABGEBILDET UND GEKENNZEICHNET.
BEVOR SIE MIT DER MONTAGE BEGINNEN, ÜBERPRÜFEN SIE, DASS ALLE
TEILE VORHANDEN SIND.**

Hinweis: Die Verpackung der Teile stellt nicht die Reihenfolge der Montage dar.

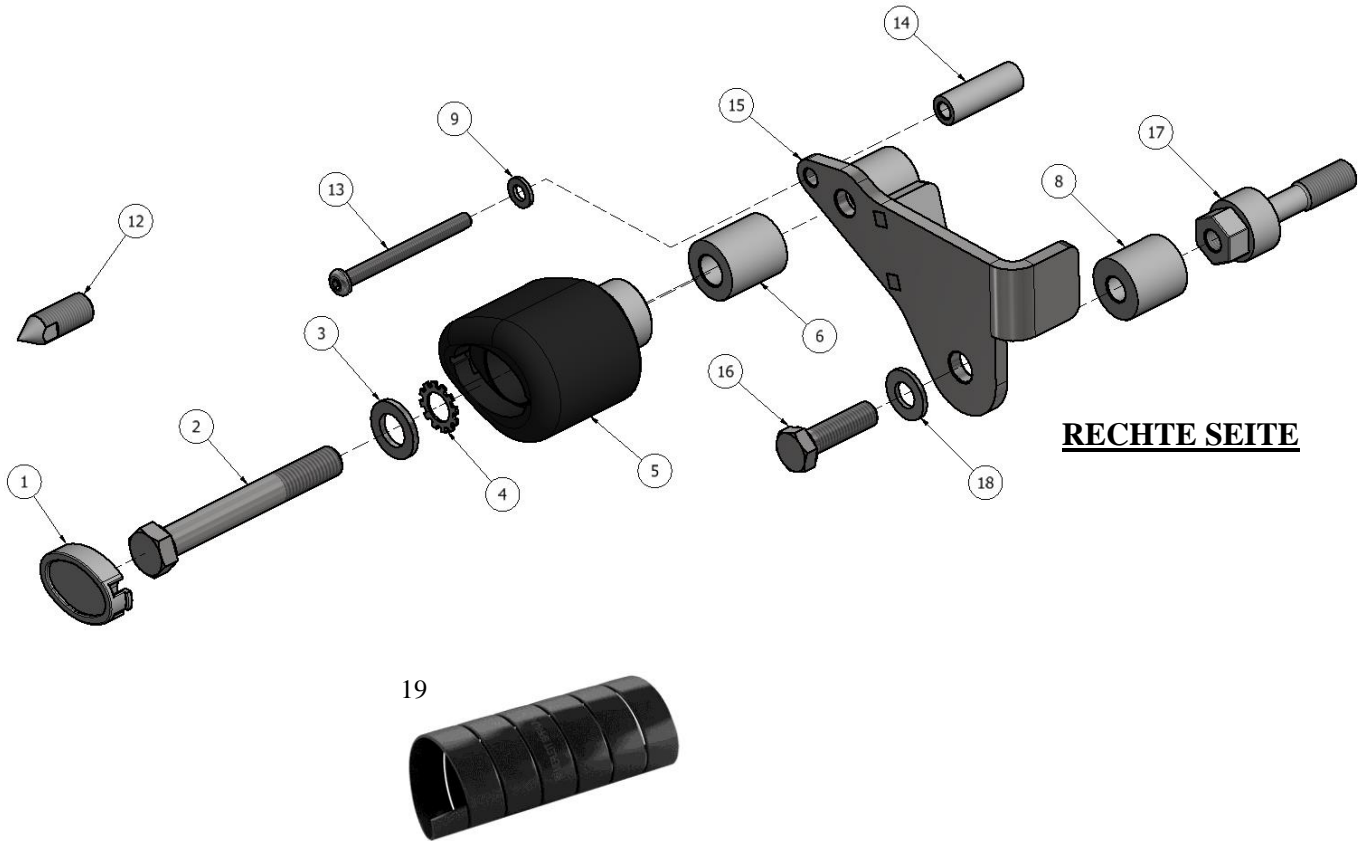
DIE UNTEN ABGEBILDETEN TEILE DIENEN LEDIGLICH ZUR ERKLÄRUNG

LINKE SEITE



R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ
Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com

**RECHTE SEITE****LIEFERUMFANG**

- ARTIKEL 1 = STURZPAD-SCHUTZKAPPEN (BC0002) (x2)
ARTIKEL 2 = M12x1,25x90mm SECHSKANTSCHRAUBE (x2)
ARTIKEL 3 = M12 UNTERLEGSCHHEIBEN (x2)
ARTIKEL 4 = ZAHNSCHEIBE (LW0001) (x2)
ARTIKEL 5 = STURZPAD (B0431 mit CS340 & S0255) (x2)
ARTIKEL 6 = DISTANZHALTER (S1104) (28,5mm LÄNGE) (x2)
ARTIKEL 7 = MONTAGEPLATTE LINKS (MP0211) (x1)
ARTIKEL 8 = DISTANZHALTER (S1114) (25,5mm LÄNGE) (x1)
ARTIKEL 9 = M6 UNTERLEGSCHHEIBEN (x2)
ARTIKEL 10 = M6x25mm INBUSSCHRAUBE (x1)
ARTIKEL 11 = M10x1,25x20mm SECHSKANTSCHRAUBE (x1)
ARTIKEL 12 = REISSNADEL (T0031) (x1)
ARTIKEL 13 = M6x65mm INBUSSCHRAUBE (x1)
ARTIKEL 14 = DISTANZHALTER (S1106) (36mm LÄNGE) (x1)
ARTIKEL 15 = MONTAGEPLATTE RECHTS (MP0212) (x1)
ARTIKEL 16 = M10x1,25x35mm INBUSSCHRAUBE (x1)
ARTIKEL 17 = VERLÄNGERUNG (E0064) (x2)
ARTIKEL 18 = M10 UNTERLEGSCHHEIBEN (x2)
ARTIKEL 19 = 75mm LÄNGE SCHLAUCHSCHUTZ (x1)
ARTIKEL 20 = 35mm SELBSTKLEBENDER SCHAUMSTOFF (x4) ***NICHT ABGEBILDET***

Hinweis für Kits mit Plastikunterlegscheiben an den Schrauben – Diese
Plastikunterlegscheiben werden nicht für den Einbau benötigt!

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



SIE BENÖTIGEN FOLGENDES WERKZEUG

- 3 & 4mm Steckschlüssel
- Steckschlüsselsatz inkl. 14; 17 & 19mm Steckschlüssel
 - 28mm Lochsäge und/oder Dremel-Werkzeug
 - Drehmomentschlüssel (bis 40Nm)



ANZUGSDREHMOMENTE:

- M4 SCHRAUBE = 8 NM
- M5 SCHRAUBE = 12NM
- M6 SCHRAUBE = 15NM
- M8 SCHRAUBE = 20NM
- M10 SCHRAUBE = 40NM
- M12 SELBSTSICHERNDE MUTTER = 40NM

MONTAGEANLEITUNG

- Entfernen Sie die 2 Schrauben für die Tankabdeckung an beiden Seiten des Motorrads, die in Abbildung 1 markiert sind. Die Abdeckung vorsichtig anheben bis die Fixierstifte sich lösen.
- Entfernen Sie die Schraube unten an der vorderen Verkleidungsspitze, die in Abbildung 2 abgebildet ist.
- Entfernen Sie die Schrauben, die in den Abbildungen 3 und 4 markiert sind, von unten an den unteren Verkleidungen.
- Entfernen Sie die Schraube für die Kühlerverkleidung an beiden Seiten – siehe Abbildung 5.
- Entfernen Sie die hinteren Verkleidungsschrauben von der rechten und linken Seite des Motorrads wie in Abbildung 6 bzw. Abbildung 7 abgebildet.
- Entfernen Sie die drei untere bis obere Verkleidungsschrauben, die in Abbildung 8 gekennzeichnet sind an beiden Seiten des Motorrads. Die untere Verkleidung kann nun von beiden Seiten entfernt werden – diese vorsichtig von der Kühlerverkleidung lösen.
- Entfernen Sie die Schrauben, die in Abbildungen 9 und 10 abgebildet sind.
- Schieben Sie das schwarze innere Verkleidungsteil (welches zuvor mit den Schrauben in Abbildungen 9 und 10 befestigt war) nach vorne bis die Clips sich lösen. Um den Clip vorne zu lösen, ziehen Sie die schwarze Abdeckung, die mit dem roten Pfeil in Abbildung 10 markiert ist, in die vom Pfeil gezeichnete Richtung und schieben Sie gleichzeitig das innere Verkleidungsteil nach vorne. Diesen Schritt mit dem inneren Verkleidungsteil an der anderen Seite wiederholen.
- Entfernen Sie die 2 Schrauben, die in Abbildung 12 markiert sind, an beiden Seiten.
- Entfernen Sie die Schraube, die in Abbildung 13 markiert ist, an beiden Seiten.
- Die Hauptverkleidung von der Kühlerverkleidung wegziehen wie in Abbildung 14 abgebildet sowie von der Verkleidungsspitze – siehe Abbildung 15.

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Entfernen Sie die Hauptverkleidung, indem Sie sie vorsichtig an der Ecke der Verkleidung am Tank ziehen, um den Klettverschluss und Kunststoffstift zu lösen – siehe Abbildung 16. Diesen Schritt an der anderen Seite des Motorrades wiederholen.
- Entfernen Sie die Schraube, die in Abbildung 18 markiert ist, an beiden Seiten.
- Entfernen Sie das Verkleidungsteil, indem Sie das vorsichtig in die angezeigte Richtung ziehen (siehe Abbildung 19) und dabei den vorderen Stift aushaken. Danach in die in Abbildung 20 angezeigte Richtung ziehen, um den hinteren Stift zu lösen. Die Verwendung eines flüssigen Schmiermittels vereinfacht diese zwei Schritte. Wiederholen Sie die Schritte, um das Verkleidungsteil an der anderen Seite des Motorrades zu entfernen.
- An der rechten Seite des Motorrades die Motor/Rahmenmontageschraube entfernen sowie die Schraube für die Gehäuse-Abdeckung, die in Abbildung 21 gekennzeichnet ist.
- Das schwarze Verkleidungsteil passend schneiden – wie in Abbildung 22 abgebildet – so dass es die Montageplatte nach der Montage nicht berührt.
- Die rechte Montageplatte (Artikel 15 – MP0212) nehmen und zwei Streifen des selbstklebenden Schaumstoffes an den angezeigten Flächen anbringen – siehe Abbildung 23.
- Montieren Sie eine Verlängerung (Artikel 17) an der Motorhalterung mit einem 19mm Steckschlüssel und Drehmomentschlüssel (auf 90Nm eingestellt) – siehe Abbildung 24. Nicht zu fest anziehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrades führen.
- Nehmen Sie den M10 Distanzhalter mit dem hohlen Ende (Artikel 8 – S1114 – 25,5mm Länge) und das hohle Ende am Ende der soeben montierten Verlängerung anbringen – siehe Abbildung 25.
- Eine 10mm Unterlegscheibe (Artikel 18) an einer M10 x 1,25 x 35mm Sechskantschraube (Artikel 16) anbringen, und diese Schraube in die untere Öffnung an der rechten Montageplatte (Artikel 15) einführen.
- Diese Einheit ans Motorrad ansetzen und die Schraube durch den Distanzhalter und die Verlängerung führen und befestigen – um einen festen Sitz zu bekommen, etwas Druck nach oben anwenden, während Sie die Schraube befestigen – siehe Abbildung 26.
- Die M6 x 65mm Inbusschraube (Artikel 13), die mit einer M6 Unterlegscheibe (Artikel 9) versehen ist, in die kleine Öffnung an der Platte eindrehen. Danach den Distanzhalter mit kleinem Durchmesser (Artikel 14 -S1106 – 36mm Länge) zwischen der Rückseite der Platte und Motorabdeckung positionieren, bevor alles befestigt wird – siehe Abbildung 27.
- Wenn Sie mit der Fixierung der Platte zufrieden sind, ziehen Sie beide Schrauben mit dem oben empfohlenen Drehmoment fest.
- Nehmen Sie die Reißnadel (Artikel 12 – T0031) und positionieren Sie sie an der Befestigung für das Sturzpad. Die Reißnadel soweit eindrehen, dass sie die Verkleidung nach der Wiedermontage nicht berühren wird. Montieren Sie die Verkleidung wieder und drücken Sie vorsichtig gegen die Verkleidung, um eine Markierung auf der Innenseite der Verkleidung zu bekommen. Entfernen Sie die Verkleidung vom Motorrad – die Verkleidung wird nun innen eine kleine Markierung haben. Mit einer 28mm Lochsäge vorsichtig ein Loch an der markierten Stelle vorbohren (nur vorbohren) – siehe Abbildungen 27 & 28.
- Wenn Sie mit der Position zufrieden sind, die Öffnung mit der 28mm Lochsäge öffnen – siehe Abbildungen 28 & 29. Entgraten Sie das Loch mit einem scharfen Messer oder Schmirgelpapier. Bitte darauf achten, dass Sie die Verkleidung außen nicht versehentlich zerkratzt wird.
- Entfernen Sie die Reißnadel und montieren Sie die Verkleidung am Motorrad wieder.
- Das Sturzpad kann nun montiert werden. Nehmen Sie die längere M12 x 1,25 x 90mm Sechskantschraube (Artikel 2) und eine 12mm Unterlegscheibe (Artikel 3) - schieben Sie die Unterlegscheibe bis zum Schraubenkopf hoch.
- Eine Zahnscheibe (Artikel 4) nehmen und zum gerade montierten Distanzhalter hochschieben.
- Die Schraube mit den Unterlegscheiben in eins der Sturzpads (Artikel 6) einführen, sodass der Schraubenkopf in die Gegenbohrung des Sturzpads passt.

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Als nächstes den Distanzhalter (Artikel 6 – S1104 – 28,5mm Länge) über das hervorstehenden Ende der Schraube dann in die Öffnung an der Verkleidung schieben und in der Montageplatte befestigen – siehe Abbildung 30.
- Ziehen Sie die Schraube mittels eines 19 mm Steckschlüssels fest, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturzpads spüren. **BITTE DARAUF ACHTEN, DASS DAS STURZPAD WIE IN ABBILDUNG ‘C’ POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZPADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.** Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrades führen. 40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!
- Montieren Sie die Verkleidungen an der rechten Seite des Motorrades wieder (in der umgekehrten Reihenfolge zur vorherigen Entfernung).
- Das Sturzpad für die linke Seite wird auf ähnlicher Weise montiert.
- An der linken Seite des Motorrades die Motor/Rahmenmontageschraube entfernen sowie die Schraube für die Gehäuse-Abdeckung, die hinter dem Kühlschlauch positioniert ist – siehe Abbildung 32.
- Das schwarze Verkleidungsteil passend schneiden – wie in Abbildung 33 abgebildet – so dass es die Montageplatte nach der Montage nicht berührt.
- Die linke Montageplatte (Artikel 7 – MP0211) nehmen und zwei Streifen des selbstklebenden Schaumstoffes an den gekennzeichneten Flächen anbringen – siehe Abbildung 34.
- Montieren Sie eine Verlängerung (Artikel 17) an der Motorhalterung mit einem 19mm Steckschlüssel und Drehmomentschlüssel (auf 90Nm eingestellt) – siehe Abbildung 24. Nicht zu fest anziehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrades führen.
- Eine 10mm Unterlegscheibe (Artikel 18) an einer M10 x 1,25 x 20mm Sechskantschraube (Artikel 11) anbringen, und diese Schraube in die untere Öffnung an der rechten Montageplatte einführen.
- Diese Einheit ans Motorrad ansetzen und die Schraube im Gewindeinsatz der Verlängerung befestigen während Sie etwas Druck nach oben anwenden, um einen festen Sitz im Schaumstoff zu bekommen –siehe Abbildung 35.
- Die M6 x 25mm Inbusschraube (Artikel 10), die mit einer M6 Unterlegscheibe (Artikel 9) versehen ist, in die kleine Öffnung an der Platte eindrehen und in der Motorgehäuse-Abdeckung befestigen –siehe Abbildung 35.
- Wenn Sie mit der Fixierung der Platte zufrieden sind, ziehen Sie beide Schrauben mit dem oben empfohlenen Drehmoment fest.
- Nehmen Sie den Schlauchschutz (Artikel 19) und wickeln Sie ihn um den Kühlschlauch, um zu verhindern, dass er an die Montageplatte reibt
- Nehmen Sie die Reißnadel (Artikel 12 – T0031) und positionieren Sie sie an der Befestigung für das Sturzpad an der Montageplatte-Halterung. Die Reißnadel soweit eindrehen, dass sie die Verkleidung nach der Wiedermontage nicht berühren wird. Montieren Sie die Verkleidung wieder und drücken Sie vorsichtig gegen die Verkleidung, um eine Markierung auf der Innenseite der Verkleidung zu bekommen. Entfernen Sie die Verkleidung vom Motorrad – die Verkleidung wird nun innen eine kleine Markierung haben. Mit einer 28mm Lochsäge vorsichtig ein Loch an der markierten Stelle vorbohren (nur vorbohren).
- Wenn Sie mit der Position zufrieden sind, die Öffnung mit der 28mm Lochsäge öffnen. Entgraten Sie das Loch mit einem scharfen Messer oder Schmirgelpapier. Bitte darauf achten, dass Sie die Verkleidung außen nicht versehentlich zerkratzt wird.
- Entfernen Sie die Reißnadel.
- Montieren Sie die Verkleidung am Motorrad wieder.

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Das Sturzpad kann nun montiert werden. Nehmen Sie die M12 x 1,25 x 90mm Sechskantschraube (Artikel 2) und eine 12mm Unterlegscheibe (Artikel 3) - schieben Sie die Unterlegscheibe bis zum Schraubenkopf hoch.
- Eine Zahnscheibe (Artikel 4) nehmen und zum gerade montierten Distanzhalter hochschieben.
- Die Schraube mit den Unterlegscheiben in eins der Sturzpads (Artikel 6) einführen, sodass der Schraubenkopf in die Gegenbohrung des Sturzpads passt.
- Den übrigen Distanzhalter (Artikel 6 – S1104 – 28,5mm Länge) über das hervorstehenden Ende der Schraube dann in die Öffnung an der Verkleidung schieben und in der Montageplatte befestigen – siehe Abbildungen 37 & 38.
- Ziehen Sie die Schraube mittels eines 19 mm Steckschlüssels fest, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturzpads spüren. **BITTE DARAUF ACHTEN, DASS DAS STURZPAD WIE IN ABBILDUNG 'C' POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZPADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.** Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrades führen. 40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!
- Montieren Sie die Verkleidungen an der linken Seite des Motorrades wieder (in der umgekehrten Reihenfolge zur vorherigen Entfernung)
- Bitte überprüfen Sie, dass die Motorradverkleidung sicher montiert und befestigt ist.
- Wenn noch nicht bereits montiert, montieren Sie die Bubble-Aufkleber in den Vertiefungen der Sturzpad-Schutzkappen.
- Die Schutzkappen an beiden Sturzpads anbringen.

AUSGABE 1 09/03/2018 (AR)

AUSGABE 2 28/03/2018 (HB)

Eine digitale Version dieser Montageanleitung kann auf folgender Seite heruntergeladen werden:

www.rg-racing.com

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com